

# 操作性も改良する

—生産性・安全性の向上—

UIの操作性改善で生産性向上とトラブル発生リスクを軽減  
—ユーザーの視点に立ったUI設計を実現—

生産設備のユーザーインターフェース(UI)の操作性は、ユーザーの生産性を左右し、ビジネスの収益に影響を与えます。また、操作性の悪いUIを改善することによりオペレーションミスが減らし、トラブルや故障を予防することができます。

最新テクノロジーの活用で操作性の高いUIを提供します。

近年のハードウェア、ソフトウェアの進化は目覚ましく、UI改善に大きなコストを必要としなくなりました。例えば、タッチパネルを採用することで分かりやすく必要な情報を必要な時に知ることができ、直感で操作が出来るようになります。



従来の操作盤



砥石電流計表示盤

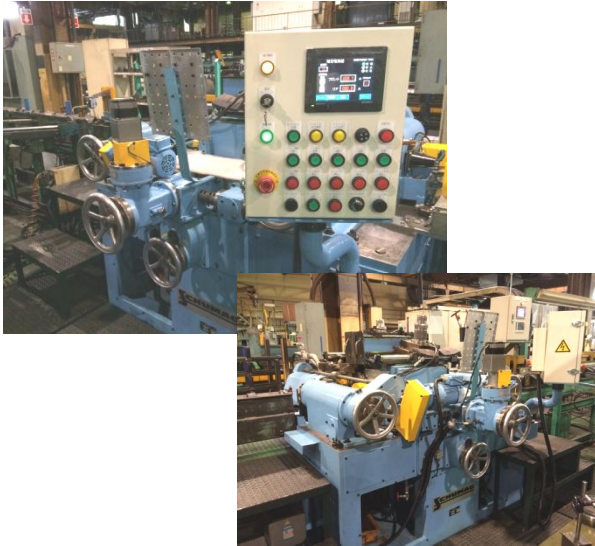


OH後の設備と改良した操作盤

# 直近のレトロフィット・オーバーホールの事例（2015年6月）

【独SCHUMAG センタレス研削盤】

【富士産機 両頭平面研削盤】



【最新の実績例】

2015年6月現在

区分	メーカー名	型式	機械種類等
国産メーカー	ツガミ	T-UGM	円筒研削盤
	トヨタ	GA35, GOP10-30	円筒研削盤
	日平	CGFA	円筒研削盤
	シギヤ	G30-B	円筒研削盤
	コンドウ	N450, N750	円筒研削盤
	オークマ	GPB	円筒研削盤
	岡本	PSG-63AN	汎用平面研削盤
	日立精工	GHL-406B	汎用平面研削盤
	日平産業	DSG-12E	横型両頭研削盤
	エノテック	VC2000	専用研削盤
	富士産機	FS-35A	両頭平面研削盤
	日本ブローチ工業		ブローチ盤
	三菱重工業	FS16N	ブローチ盤
	不二越	NUV-20	ブローチ盤
	東芝ベルチェ	TBJ-10	堅型旋盤
	カシフジ	KS14, KS300	ホブ盤
	日本機械製作所	NJ-300A	ホブ盤
	新潟鉄工所		ピンミラー
	サンセイ	SS-5FN	ロータリー平面研削盤
	網島		ねじ研削盤
海外メーカー	KELLENBERGER	175/1500	円筒研削盤
	HOFLER	H630	歯車研削盤
	MIKRON (スイス)	A60/0	ピニオンカッター研削盤
	NILES	1250	歯車研削盤
	SCHUMAG		センタレス研削盤
	LIDKOPING	2C	センタレス研削盤
	TRIPET		内面研削盤



円筒研削盤



ホブ盤




電解ロール研削盤



プロファイル研削盤

くお問合せやご相談は、お電話、メールでお気軽にお寄せください。>

株式会社 **光機械製作所**

インテリジェントレトロフィット担当：ひかり  ビンテージ工房

2015.6

〒514-0012 三重県津市一身田中野8-1 電話 (059) 227-5511 www.hikarikikai.co.jp